(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro





(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 29. Dezember 2004 (29.12.2004)

**PCT** 

# (10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 2004/113014 A2

(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>:

B23K 35/362

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/EP2004/006894

(22) Internationales Anmeldedatum:

25. Juni 2004 (25.06.2004)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:

103 28 745.0

25. Juni 2003 (25.06.2003) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): BEHR GMBH & CO. KG [DE/DE]; Mauserstrasse 3, 70469 Stuttgart (DE).

- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): BOGER, Snjezana [HR/DE]; Rechbergstrasse 4, 73734 Esslingen (DE). ENGLERT, Peter [DE/DE]; Heideweg 7/1, 74177 Bad Friedrichshall (DE). PFITZER, Matthias [DE/DE]; Danziger Strasse 17, 73432 Aalen (DE). SEDLMEIR, Sabine [DE/DE]; Kurfürstenstrasse 71, 74821 Mosbach (DE). TRAUTWEIN, Ingo [DE/DE]; Turmstrasse 45, 74321 Bietigheim (DE).
- (74) Gemeinsamer Vertreter: BEHR GMBH & CO. KG; Intellectual Property, G-IP, Mauserstrasse 3, 70469 Stuttgart (DE).

- (81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

#### Erklärung gemäß Regel 4.17:

Erfindererklärung (Regel 4.17 Ziffer iv) nur für US

### Veröffentlicht:

 ohne internationalen Recherchenbericht und erneut zu veröffentlichen nach Erhalt des Berichts

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(54) Title: FLUXING AGENT FOR SOLDERING METAL COMPONENTS

(54) Bezeichnung: FLUSSMITTEL ZUM LÖTEN VON METALLBAUTEILEN

(57) Abstract: The aim of the invention is to provide a fluxing agent for soldering components, which creates one or more specific surface characteristics during the soldering process itself, thus obviating the need for the surface treatment process that is conventionally carried out after the soldering process. To achieve this, nanoparticles are added to a base substance.

(57) Zusammenfassung: Ein Flussmittel zum Löten von Bauteilen soll bereits beim Löten eine oder mehrere spezifische Oberflächeneigenschaften erzeugen, so dass der gesamte dem Lötprozess ansonsten üblicherweise nachgeschaltete Prozess der Oberflächenbehandlung entfällt. Dazu sind einem Basisstoff Nanopartikel zugesetzt.



(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro





(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 29. Dezember 2004 (29.12.2004)

**PCT** 

## (10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 2004/113014 A3

(51) Internationale Patentklassifikation7:

B23K 35/362

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/EP2004/006894

(22) Internationales Anmeldedatum:

25. Juni 2004 (25.06.2004)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:

103 28 745.0

25. Juni 2003 (25.06.2003) DI

- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): BEHR GMBH & CO. KG [DE/DE]; Mauserstrasse 3, 70469 Stuttgart (DE).
- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): BOGER, Snjezana [HR/DE]; Rechbergstrasse 4, 73734 Esslingen (DE). ENGLERT, Peter [DE/DE]; Heideweg 7/1, 74177 Bad Friedrichshall (DE). PFITZER, Matthias [DE/DE]; Danziger Strasse 17, 73432 Aalen (DE). SEDLMEIR, Sabine [DE/DE]; Kurfürstenstrasse 71, 74821 Mosbach (DE). TRAUTWEIN, Ingo [DE/DE]; Turmstrasse 45, 74321 Bietigheim (DE).
- (74) Gemeinsamer Vertreter: BEHR GMBH & CO. KG; Intellectual Property, G-IP, Mauserstrasse 3, 70469 Stuttgart (DE).

- (81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

### Erklärung gemäß Regel 4.17:

Erfindererklärung (Regel 4.17 Ziffer iv) nur für US

### Veröffentlicht:

- mit internationalem Recherchenbericht
- (88) Veröffentlichungsdatum des internationalen Recherchenberichts: 2. Juni 2005

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(54) Title: FLUXING AGENT FOR SOLDERING METAL COMPONENTS

(54) Bezeichnung: FLUSSMITTEL ZUM LÖTEN VON METALLBAUTEILEN

(57) Abstract: The aim of the invention is to provide a fluxing agent for soldering components, which creates one or more specific surface characteristics during the soldering process itself, thus obviating the need for the surface treatment process that is conventionally carried out after the soldering process. To achieve this, nanoparticles are added to a base substance.

(57) Zusammenfassung: Ein Flussmittel zum Löten von Bauteilen soll bereits beim Löten eine oder mehrere spezifische Oberflächeneigenschaften erzeugen, so dass der gesamte dem Lötprozess ansonsten üblicherweise nachgeschaltete Prozess der Oberflächenbehandlung entfällt. Dazu sind einem Basisstoff Nanopartikel zugesetzt.

